**Правила эксплуатации и ухода за мебелью**.

Мебель необходимо хранить и эксплуатировать в сухих и теплых помещениях, имеющих отопление и вентиляцию, при температуре от +50 до +400С при относительной влажности воздуха 50-60%.

Удаление пыли с поверхности мебели следует производить сухой мягкой тканью (фланель, миткаль). Не допускается применение соды, порошков и других материалов, не предназначенных для ухода за мебелью.

Поверхность изделия следует предохранять от попадания на неё влаги (во избежание разбухания), различных растворителей, кислот, щелочей и механических повреждений.

Помните, что сохранность и долговечность изделия зависит не только от её конструкции и качества материалов, но и от правильной эксплуатации и ухода за ней.

**Гарантии изготовителя**

Приобретая изделия мебели, убедитесь в полной комплектности набора и отсутствии механических повреждений комплектующих, облицовки и стеклянных элементов мебели.

Претензии от покупателей принимаются магазинами, продавшими товар, в течение 24 месяцев со дня приобретения мебели, с обязательным приложением товарного чека, этикетки и паспорта изделия.

Предприятие не рассматривает претензии, поступающие непосредственно от потребителей, без обращения в торговую организацию.

Предприятие не отвечает по дефектам, появившимся из-за несоблюдения покупателем правил эксплуатации, сборки, транспортировки и ухода за мебелью.

Предприятие не несет ответственности по повреждениям, возникшим в результате транспортировки мебели в собранном виде.

**В процессе производства изготовитель считает возможным производить конструктивные и технологические изменения, направленные на улучшение качества мебели и удовлетворение спроса населения.**

Дата комплектовки фурнитуры \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Комплектовщик фурнитуры \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!**

**Благодарим за покупку и надеемся, что Вы примите во внимание наши рекомендации, и тогда мебель будет служить для Вас длительное время**

|  |  |
| --- | --- |
|  | ГОСТ 16371-93Россия, 308036, г. Белгород, б-р Юности, д.7, кв.487ООО «Мебель Маркет»www.mebelmarket31.ruтел./факс: (4722) 40-24-45 |

**Шкаф-купе**

 **«Оскар 1»**

 **Паспорт**

и инструкция по сборке и эксплуатации мебели

**Общие технические указания по сборке**

1. Освободить детали от упаковки.
2. Проверить наличие деталей и фурнитуры по комплектовочным ведомостям. **При обнаружении дефектов или некомплектности к сборке не приступать. Обратитесь к продавцу**.
3. Во избежание порчи деталей, сборку необходимо производить вдвоем в горизонтальном положении на ровном полу, покрытом тканью или бумагой.

**Таблица 1. Комплектовочная ведомость на узлы и детали шкафа-купе «Оскар 1».**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование детали | Размеры, мм | Кол-во | № по схеме | № пакета |
| Бок (лев. и прав.) | 2284\*600 | 2 | 1,2 | 1 |
| Стоевая | 2168\*500 | 1 | 3 | 1 |
| Горизонт | 726\*500 | 1 | 4 | 2 |
| Распорка | 726\*201 | 1 | 5 | 2 |
| Горизонт | 426\*500 | 2 | 6 | 2 |
| Крыша | 1201\*601 | 1 | 7 | 2 |
| Дно | 1168\*600 | 1 | 8 | 2 |
| Цоколь | 1168\*100 | 1 | 9 | 2 |
| Цоколь | 574\*100 | 1 | 10 | 2 |
| Задняя стенка (ДВП венге) | 2196\*373 | 2 | 11 | 1 |
| Задняя стенка (ДВП венге) | 2196\*448 | 1 | 12 | 1 |
| Полка | 452\*499 | 2 | 13 | 2 |
| Соединительный профиль для ДВП | 2000 | 1 | – | 1 |
| Труба хром 25 мм | 724 | 1 | – | 2 |
| Направляющая двухполозная верхняя | 1166 | 1 | – | 3 |
| Направляющая двухполозная нижняя | 1166 | 1 | – | 3 |

6. Устанавливаем верхнюю направляющую в проем шкафа-купе и закрепляем её, вровень с краем крышки (7), с помощью шурупов. Аналогично устанавливаем нижнюю направляющую на расстоянии 18мм от края дна (8), но не закрепляем. Первой вставляется задняя дверь в соответствующую секцию верхней направляющей. Затем поджав нижние колеса, заводим дверь в проем шкафа и устанавливаем их в дальний паз нижней направляющей. Аналогичным способом устанавливаются остальные двери шкафа-купе. Когда все двери установлены, выполняют регулировку их положения относительно боковин шкафа. Это осуществляется шестигранником, завинчивая и отвинчивая регулировочные винты колес, которые располагаются в нижней части двери с обеих сторон. При помощи шурупов крепим нижнюю направляющую.

4. Проверяется диагональ и гвоздями 1,2\*20 прибиваются задние стенки ДВП (11,12). Между двумя листами ДВП (11) ставится соединительный профиль, поэтому прибивать второй лист ДВП (11) нужно после установки этого профиля.

5. Устанавливаются полкодержатели и полки (13).



 **Таблица 2. Комплектовочная ведомость на фурнитуру**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № | Наименование | Ед. изм. | Кол-во |
|  | Гвозди стр. 1,2\*20 | шт. | 100 |
|  | Евровинт 6,3\*50 цинк | шт. | 32 |
|  | Заглушка к евровинту | шт. | 32 |
|  | Ключ под евровинт | шт. | 1 |
|  | Подпятник в ассортименте | шт. | 6 |
|  | Полкодержатель никель 5мм | шт. | 12 |
|  | Саморез (4\*16) 3,5\*16 | шт. | 30 |
|  | Скалкодержатель 25 мм хром | шт. | 2 |
|  | Шканты 30\*8 | шт. | 1 |
|  | Щеточный уплотнитель на липк. основе | м.пог. | 8,52 |
|  | Пружина стопорная | шт. | 2 |
|  | Паспорт изделия | шт. | 1 |

**Внешний вид фурнитуры на картинке может отличаться от внешнего вида фурнитуры, идущей в комплекте**

**Инструкция по сборке.**

1. Сборка начинается с боковины (1) и стоевой (3) шкафа. Для этого по наколам на боковине (1) и стоевой (3) при помощи саморезов (4\*16) 3,5\*16) прикручиваются скалкодержатели.

2. Сборка шкафа для удобства производится лицевой стороной вниз. К бокам (1,2) и стоевой (3) при помощи евровинтов и ключа для них прикручиваются распорка (5) и горизонты (4,6). В скалкодержатели вставляется труба хром 25 мм.

3. К бокам (1,2) и стоевой (3) при помощи евровинтов и ключа для них прикручиваются крыша (7) и дно (8). В цоколь (9) в отверстие вбивается шкант 8\*30 (установку шканта необходимо проводить на твердой ровной поверхности во избежание порчи детали) и цоколь (10) присоединяется к цоколю (9). Цоколя (9,10) крепятся ко дну евровинтами и ключа для них. В торец боковин (1,2) и цоколя (10) при помощи гвоздей 1,2\*20 прибиваются подпятники.

